



غرفة صناعة الأردن
Jordan Chamber of Industry

الرقم Ref. No. ٤٤٤/١٨/١٩

التاريخ Date ٤٤٤/٣/٤

السادة قطاع الصناعات الهندسية والكهربائية وتكنولوجيا المعلومات المحترمين

تحية طيبة وبعد،،،

. ارفق لحضراتكم صورة عن كتاب مدير نظام الاعتماد والتقييس ومرفقاته رقم م/عام/58 تاريخ 2022/2/17 والمتضمن مشروع التصويت على المواصفة القياسية الاردنية رقم 2022/1211 والخاصة بادوات التثبيت - براغي الربط وبراغي الحمل والسيقان ملوابة الطرفين والصواميل - الرموز ووصف الابعاد، والذي اعدته اللجنة الفنية الدائمة للحديد والفولاذ (28) .

ارجو العلم والاطلاع والمشاركة الفاعلة في ابداء الملاحظات الفنية على المشروع اعلاه وذلك بواسطة بطاقة التصويت المرفقة وارسالها للمهندس اسامة الريان على البريد الالكتروني osama@jci.org.jo في موعد اقصاه . 2022/4/3

وتفضلوا حضراتكم بقبول فانق الاحترام والتقدير ،،،

محمد هاشم الحاج حسن

عضو مجلس إدارة غرفة صناعة الأردن

ممثل قطاع الصناعات الهندسية والكهربائية



م. عبيد



قطاع الاعتماد والتقييم

JAS
Jordanian Accreditation Unit
نظام الاعتماد الأردني
Accreditation Unit

الرقم م / عام / 58

التاريخ 15 / 07 / 1443 هـ

الموافق 17 / 02 / 2022 م

مالي الأكرم
عطوفة المحترم
سعادة المحترم

تحية طيبة وبعد،،،

أرجو معاليكم/عطوفتكم/مساعدتكم التكرم بالعلم بأن أسلوب العمل الفني المتبع في وضع المواصفات القياسية والقواعد الفنية الأردنية ينتهي تسبب مشروع التصويت على الجهات ذات العلاقة، وذلك لإبداء الرأي والتصويت عليه تمهيداً لعرضه على مجلس الإدارة لاعتماده كمواصفة قياسية أو قاعدة فنية أردنية.

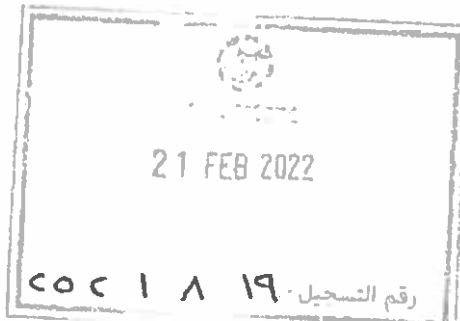
لذا أرجو أن أرفق لكم طياً نسخة عن مشروع التصويت للمواصفة القياسية الأردنية ٢٠٢٢/١٢١١ لجزء ٢٠١٠/٢٢٥ الخاصة بأدوات التثبيت - براغي الربط وبراغي الحمل و السيقان ملولبة الطرفين و الصواميل - الرموز ووصف الأبعاد ، والذي أعدته اللجنة الفنية القائمة للحديد والفولاذ (٢٨).

يرجى التكرم بعرض هذا المشروع على المختصين لديكم وموافقتنا بردكم عليه خلال شهرين من تاريخه، وذلك باستخدام بطاقة التصويت المرفقة، علماً بأن عدم الرد خلال المدة يعتبر موافقة من قبلكم على المشروع المذكور

وتفضلوا بقبول فائق الاحترام،،

التائم بأعمال مدير نظام الاعتماد والتقييم

م. لانا محمد مراشدة



المرفقات:

- مشروع التصويت.
- بطاقة التصويت.

مدير مديرية التقييم
م. لانا محمد مراشدة
رئيس قسم التقييم والتقييم
م. لانا محمد مراشدة
نسخة م. لانا محمد مراشدة
رقم - ٢٠١٢/٢٢٥

للكل الأردن المانية

١٨/١٩



نظام الاعتماد والتفويض

JAS
نظام الاعتماد الأردني
Accreditation Unit

الرقم م / علم / 58
التاريخ 15 / 07 / 1443 هـ
الموافق 17 / 02 / 2022 م

تمميم مشروع التفويض

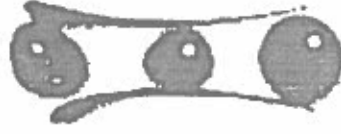
عنوان المشروع: أدوات التثبيت - براغي الربط و براغي الحمل و السيقان ملولبة الطرفين و الصواميل - الرموز و وصف الأبعاد.
مكاتب اللجنة الفنية: م. أمية الحوامدة.

Info@jci.org.jo	غرفة صناعة الاردن	Rasinfo@ms.jo	الجمعية العلمية الملكية
Jci@jci.org.jo	غرفة تجارة الاردن	Moecs@moe.gov.jo	وزارة التربية والتعليم
Jci@jci.org.jo	الجامعة الاردنية	Web@moy.gov.jo	وزارة الشباب
Info@jacc.org.jo	الجامعة الهاشمية	Info@moi.gov.jo	وزارة الداخلية
Admin@ju.edu.jo	جامعة الھلواء الطببئية - كلية الهندسة التكنولوجية	Psd@psd.gov.jo	مديرية الامن العام
Huniv@hu.edu.jo	جامعة اليرموك	Internet@cdd.gov.jo	المديرية العامة للدفاع المدني
Webmaster_fci@bau.edu.jo	الجمعية الكيمائية الأردنية	Info-sg@hcst.gov.jo	المجلس الاعلى للعلوم والتكنولوجيا
Yarmouk@yu.edu.jo	الجمعية الوطنية لحماية المستهلك	Info@jca.org.jo	تقانة المهندسين
Info@jcsociety.org	مؤسسة التدريب المهني	Ccr@jca.org.jo	الخبرات العسكرية لمراقبة الجودة
Info@investomaip.org	وزارة الصناعة والتجارة والتموين	Dap-tech1@jaf.mil.jo	دائرة اللوازم العامة
Info@beitalmonah.org		Gsd@gad.gov.jo	دائرة المطامع الحكومية
Vtc@vtc.gov.jo		Gtd@gtd.gov.jo	جامعة العلوم والتكنولوجيا
Info@mlt.gov.jo		Public@just.edu.jo	

القائم بأعمال مدير نظام الاعتماد والتفويض

م. لانا محمد مرادنة

نظام مديريه التفويض
م. لانا محمد مرادنة
م. أمية الحوامدة
2022/02/17



DJS 1211:2022 ISO 225:2010

Second Draft

Second Edition

ع ت ٢٠٢٢/١٢١١ إيرو ٢٠١٠/٢٢٥

اللمخة الثانية

الإصدار الثاني

مشروع تصويت
(تبنى مائل)

أدوات التثبيت - براغي الربط - رموز العمل والسيقان ملولبة الطرفين و الصواميل - الرموز
و وصف الأبعاد

Fasteners - Bolts, screws, studs and nuts - Symbols and descriptions of dimensions

مؤسسة المواصفات والمقاييس

المملكة الأردنية الهاشمية

المحتويات

المقدمة

١	١ - المجال
١	٢ - للمراجع التقيسية
٢	٣ - براغي الربط و براغي الحمل و السيقان ملولبة الطرفين
٢١	٤ - الصواميل

الاشكال

٢	الشكل ١ - براغي الحمل برأس سداسي
٢	الشكل ٢ - براغي الربط وبراغي حمل بالرأس سداسي مع شفة
٤	الشكل ٣ - براغي الحمل برأس سداسي برأس لولبي
٥	الشكل ٤ - براغي الحمل برأس سداسي برأس غاطس
٥	الشكل ٥ - براغي الحمل برأس سداسي برأس مشط
٦	الشكل ٦ - براغي الحمل بتحويف سداسي الفصوص برأس أسطوانى
٦	الشكل ٧ - براغي الحمل بتحويف سداسي الفصوص برأس أسطوانى
٧	الشكل ٨ - براغي الحمل بتحويف سداسي الفصوص - رأس أسطوانى
٧	الشكل ٩ - براغي الحمل بتحويف سداسي الفصوص - رأس غاطس بارز
٨	الشكل ١٠ - براغي الحمل برأس سداسي برأس سداسي حافة - رأس أسطوانى
٩	الشكل ١١ - براغي الحمل برأس سداسي برأس سداسي حافة - رأس أسطوانى شفة
٩	الشكل ١٢ - براغي الحمل برأس سداسي برأس سداسي حافة - رأس غاطس بارز
١٠	الشكل ١٣ - براغي ربط رقبية مربعة رأس كأسى
١٠	الشكل ١٤ - مثال (١) براغي حمل مفروز ومصلب الفرزة
١١	الشكل ١٥ - مثال (٢) براغي حمل مفروز ومصلب الفرزة
١١	الشكل ١٦ - مثال (٣) براغي حمل مفروز ومصلب الفرزة
١١	الشكل ١٧ - مثال (٤) براغي حمل مفروز ومصلب الفرزة
١٢	الشكل ١٨ - سيقان ملولبة الطرفين (قلاووظ ثنائي)
١٢	الشكل ١٩ - مجموعة براغي الحمل

الشكل ٢٠ - براغي الحمل دون رأس مع ساق	١٢
الشكل ٢١ - نهايات الاجزاء ذات السن الخارجي (نقاط) - نهاية ملفوفة	١٣
الشكل ٢٢ - نهايات الاجزاء ذات السن الخارجي (نقاط) - نهاية مشطوفة	١٣
الشكل ٢٣ - نهايات الاجزاء ذات السن الخارجي (نقاط) - نهاية مدوّرة	١٣
الشكل ٢٤ - نهايات الاجزاء ذات السن الخارجي (نقاط) - طرف مستوي (طرف مشطوف)	١٣
الشكل ٢٥ - نهايات الاجزاء ذات السن الخارجي (نقاط) - طرف كلاب (طرف كلاب طويل أو قصير)	١٣
الشكل ٢٦ - نهايات الاجزاء ذات السن الخارجي (نقاط) - طرف كأسى	١٣
الشكل ٢٧ - نهايات الاجزاء ذات السن الخارجي (نقاط) - طرف مخروطي	١٣
الشكل ٢٨ - نهايات الاجزاء ذات السن الخارجي (نقاط) - طرف مخروطي مقطوع	١٣
الشكل ٢٩ - نهايات الاجزاء ذات السن الخارجي (نقاط) - طرف مكشوط	١٣
الشكل ٣٠ - نهايات الاجزاء ذات السن الخارجي (نقاط) - طرف دليبي مسطح	١٤
الشكل ٣١ - نهايات الاجزاء ذات السن الخارجي (نقاط) - طرف دليبي بمحروط مقطوع	١٤
الشكل ٣٢ - براغي حمل بسن مدرفلة (شكل)	١٤
الشكل ٣٣ - براغي حمل بسن	١٤
الشكل ٣٤ - براغي الحمل بسن متباعده	١٥
الشكل ٣٥ - براغي حمل حفر بسن حمل متباعده	١٥
الشكل ٣٦ - الصواميل سداسية	٢١
الشكل ٣٧ - صامولة سداسية نوع العزم السائد مضاف مادة غير معدنية	٢١
الشكل ٣٨ - صامولة سداسية نوع العزم السائد معدنية بالكامل	٢٢
الشكل ٣٩ - صامولة سداسية نوع العزم السائد بشفة ومضاف داخلياً غير معدنية	٢٢
الشكل ٤٠ - صامولة سداسية نوع العزم السائد معدنية بالكامل بشفة	٢٢
الشكل ٤١ - الصواميل المفروزة والرجمية	٢٣

الجداول

الجدول ١. دلالات الأبعاد لبراغي الربط وبراغي الحمل والسيقان ملولبة الطرفين	١٦
الجدول ٢. دلالات الأبعاد للصواميل	٢٤

تعتبر هذه المواصفة القياسية الأردنية بديلة لنفس المواصفة القياسية الأردنية الصادرة عام ١٩٩٩ ونحل محلها.

المقدمة

مؤسسة المواصفات والمقاييس الأردنية هي الهيئة الوطنية للقياس في الأردن، حيث يتم إعداد المواصفات القياسية لأردنية من خلال لجان فنية، وتكون هذه اللجان عادةً مشكلة من أعضاء ممثلين للجهات الرئيسية المعنية بموضوع المواصفة القياسية، ويكون لهذه الجهات الحق في إبداء الرأي والملاحظات حول هذه المواصفة القياسية، وذلك أثناء فترة تعميم للمشروع سعياً لجعل المواصفات القياسية الأردنية موائمة للمواصفات القياسية الدولية والإقليمية والوطنية قدر لإمكان وذلك من أجل إزالة العوائق الفنية من أمام التجارة وتسهيل انسياب السلع بين الدول.

تم هيكلة وصياغة المواصفات القياسية الأردنية وفقاً لدليل العمل الفني لمديرية القياس ١-٢/٢٠٠٥، الجزء ٢: قواعد هيكلة وصياغة المواصفات القياسية.

بناءً على ذلك، قامت اللجنة الفنية الدائمة للحديد والفلوآذ (٢٨) بدراسة المواصفة القياسية الأردنية ١٩٩٩/١٢١١ الخاصة بالبراغي والوصلات والرموز ووضع مشروع المواصفة القياسية الأردنية ٢٠٢١/١٢١١ إيضاً ٢٠١٠/٢٢٥ الخاص بأدوات التشييت - براغي الربط وبراغي الحمل والسيقان ملولبة الطرفين والصواميل - الرموز ووصف الأبعاد، وأوصت بإصدار المشروع مواصفة قياسية أردنية ٢٠٢١/١٢١١ إيضاً ٢٠١٠/٢٢٥، وذلك استناداً للمادة (١٢) من قانون المواصفات والمقاييس رقم (٢٢) لعام ٢٠٠٤ وتعديلاته.

نعتبر هذه المواصفة القياسية الأردنية ٢٠٢١/١٢١١ إيضاً ٢٠٠٩/٢٢٥ مواصفة قياسية دولية ملولبة الطرفين والصواميل - الرموز ووصف الأبعاد، باستخدام طريقة الترجمة، كما تشر المخطوط العمودي (٢) في المواصفات الهيكلية التي تم إدخالها على نص هذه المواصفة القياسية الأردنية والموضحة أدناه وتعتبر اللجنة الفنية الدائمة للحديد والفلوآذ (٢٨) مسؤولة عن الترجمة مع الأخذ بعين الاعتبار متطلبات اللغة العربية.

لأغراض هذه المواصفة القياسية الأردنية تم إجراء التعديلات الهيكلية التالية:

- إدراج عبارة "هذه المواصفة القياسية الأردنية" بدلاً من "هذه المواصفة القياسية الدولية".
- حذف نصوص اللغات و الإبقاء على اللغة الإنجليزية فقط.
- حذف الملاحظة ٢ الواردة في بند المجال لأنها إعلامية ولا تخص بالملكية الأردنية.
- إضافة عنوانين للأشكال و إدراج قائمة بالأشكال والجداول ضمن قائمة المحتويات.

قيد التعديل

هذه المواصفة القياسية الأردنية هي ترجمة للمواصفة القياسية الدولية الصادرة باللغة الإنجليزية. في حال الخلاف يتم اعتماد المواصفة القياسية الأردنية باللغة العربية.

Draft

أدوات التثبيت - براغي الربط وبراغي الحمل و المسامير ملولبة الطرفين والصواميل - الرموز ووصف الأبعاد Fasteners - Bolts, screws, studs and nuts - Symbols and descriptions of dimensions

1- Scope

١- المجال

This Jordanian Standard defines the symbols and gives descriptions of the dimensions of bolts, screws, studs and nuts for use in the appropriate product standards and drawings.

Note: The figures of the fasteners in this Jordanian Standard are given only as examples.

تحدد هذه المواصفة القياسية الأردنية الرموز وتعطي أوصافاً لأبعاد براغي الربط وبراغي الحمل والمسامير ملولبة الطرفين (قلاووظ ثنائي) والصواميل لاستخدامها في مواصفات ورسومات المنتج المناسبة. ملاحظة: يتم تقديم الأشكال لأدوات التثبيت في مواصفات القياسية الأردنية كمثال فقط.

2- Normative reference

٢- المراجع التقني

The following referenced documents are indispensable for the application of this document. For dated references, only the edition cited applies. For undated references, the latest edition of the referenced document (including any amendments) applies.

- ISO 3508, Thread run-outs for fasteners with external thread in accordance with ISO 261 and ISO 262
 - ISO 4753, Fasteners — Ends of parts with external ISO metric threads
 - ISO 4755, Fasteners — Ends of parts with external metric threads
 - ISO 4757, Fasteners — Recesses for screw heads
- الوثائق المرجعية التالية لا يمكن الاستغناء عنها لتطبيق هذه الوثيقة. في حالة الإحالة للمؤرخة تطبق الإصدارات المذكورة فقط. في حالة الإحالة غير المؤرخة تطبق الإصدارات الأحدث من الوثائق المرجعية. إذا كان متضمنة أي تعديلات، على أن تكون المواصفة المرجعية بما في ذلك التعديلات. والمقاييس تحتوي على فهارس للمواصفات المرجعية لتطبيقها في الوثائق الحاضرة.
- المواصفة القياسية الدولية ٣٥٠٨، إخراج الأضراس للبراغي لأدوات التثبيت بأستان طبقاً للمواصفات القياسية الدولية ٢٦١ و٢٦٢.
 - المواصفة القياسية الدولية ٤٧٥٣، أدوات التثبيت - نهايات الأجزاء للأستان إنزوتري الخارجية.
 - المواصفة القياسية الدولية ٤٧٥٥، أدوات التثبيت - سن سفلي للأستان إنزوتري الخارجية.
 - المواصفة القياسية الدولية ٤٧٥٧، التحوير: اعتماد (التصليب) لبراغي الحمل.

3- Bolts, screws and studs

For thread run-out, see ISO 3508.

3-1 Head shapes

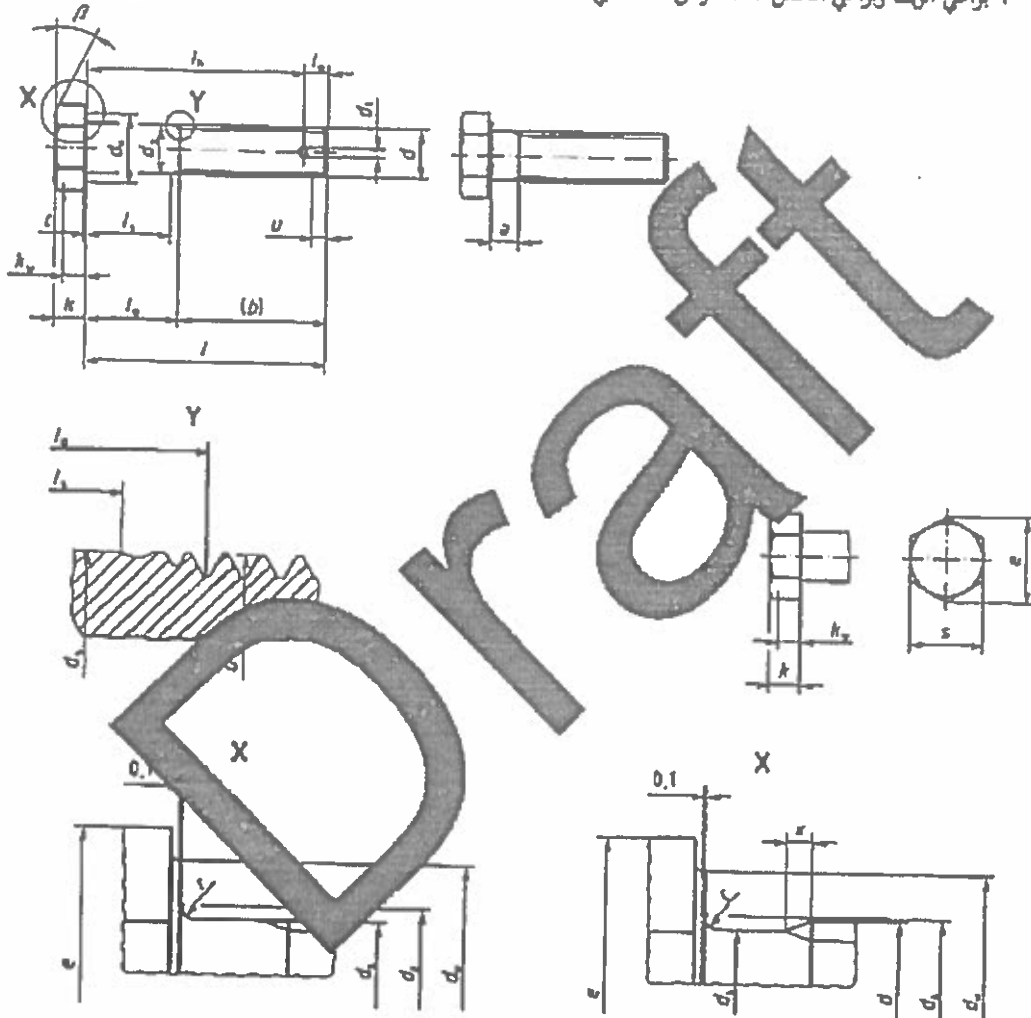
3-1-1 Hexagon head bolts and screws

٣- براغي الربط وبراغي الحمل و السقان ملولبة الطرفين

للاتجاه الأقصى للسن، أنظر المواصفة القياسية الدولية (٣٥٠٨)

٣-١ أشكال الرأس

٣-١-١ براغي الربط وبراغي الحمل ذات الرأس السداسي



a) Full shank

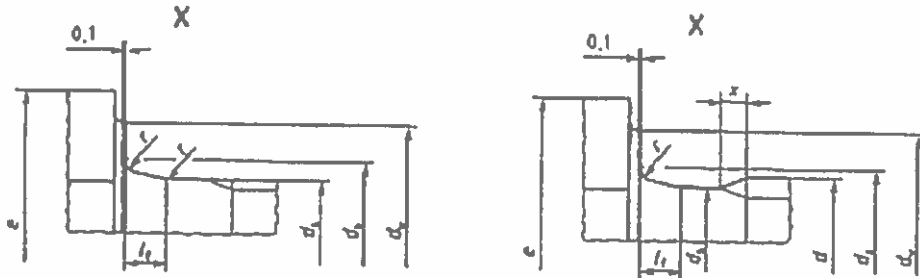
(أ) ساق كاملة

b) Reduced shank

(ب) ساق مصفرة

Figure 2 - Hexagon head bolts and screws

الشكل ٢ - براغي الربط وبراغي الحمل ذات الرأس السداسي



c) Full shank with conical transition

d) Reduced shank with conical transition (shank diameter < shank diameter)

(ج) ساق کامله مقطع مخروطی

(د) ساق کمرده مقطع مخروطی

Figure 1 - (continue)

الشکل ۱ - (تصمة)

3-1-2 Hexagon head bolts and screws with flange

۳-۱-۲ براغي المربط وبراغي الحمل برأس سداسي مع شفة

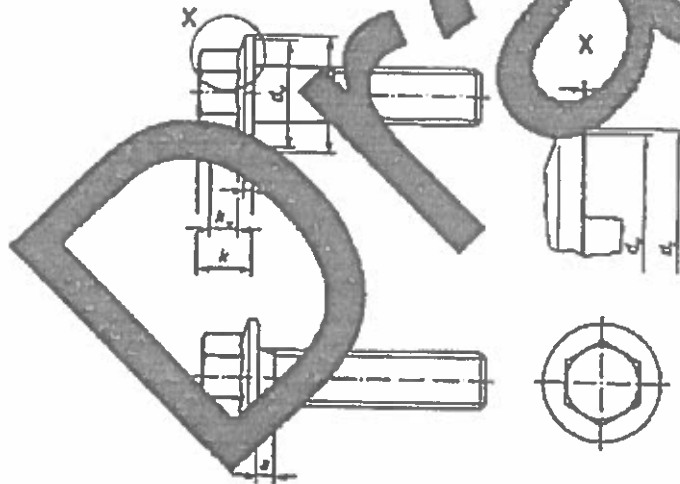


Figure 2 - Hexagon head bolts and screws with flange

الشکل ۲ - براغي المربط وبراغي الحمل برأس سداسي مع شفة

3-2-2 Countersunk head

٢-٢-٣ رأس مخروطي

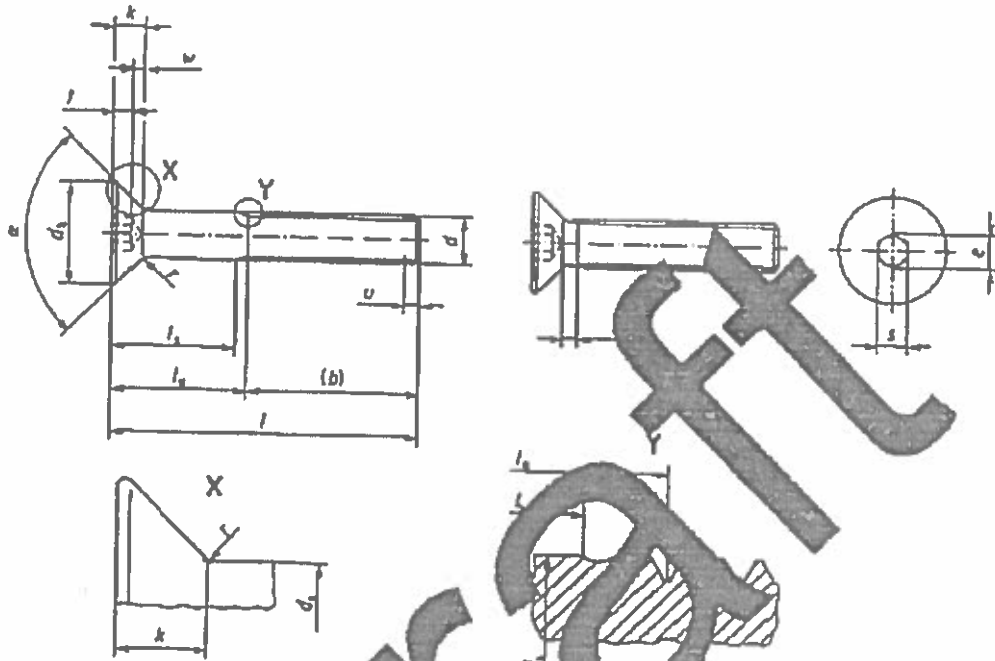


Figure 4 - Hexagon countersunk head screws - Countersunk head

الشكل ٤ - برغي الحمل برأس لـجويف سداسي

3-2-3 Button head

٢-٢-٣ رأس مشقوق

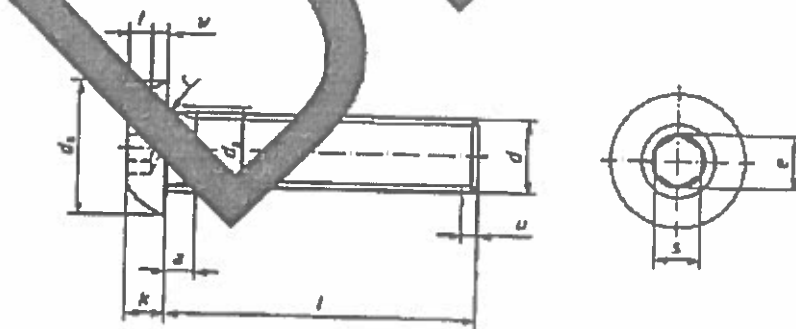


Figure 5 - Hexagon socket head screws - Button head

الشكل ٥ - برغي الحمل برأس لـجويف سداسي - رأس مشقوق

3-3 Hexalobular socket head screws

٣-٣ براغي حمل بتجويف سداسي القوس

3-3-1 Cylindrical head

٣-٣-١ رأس أسطواني

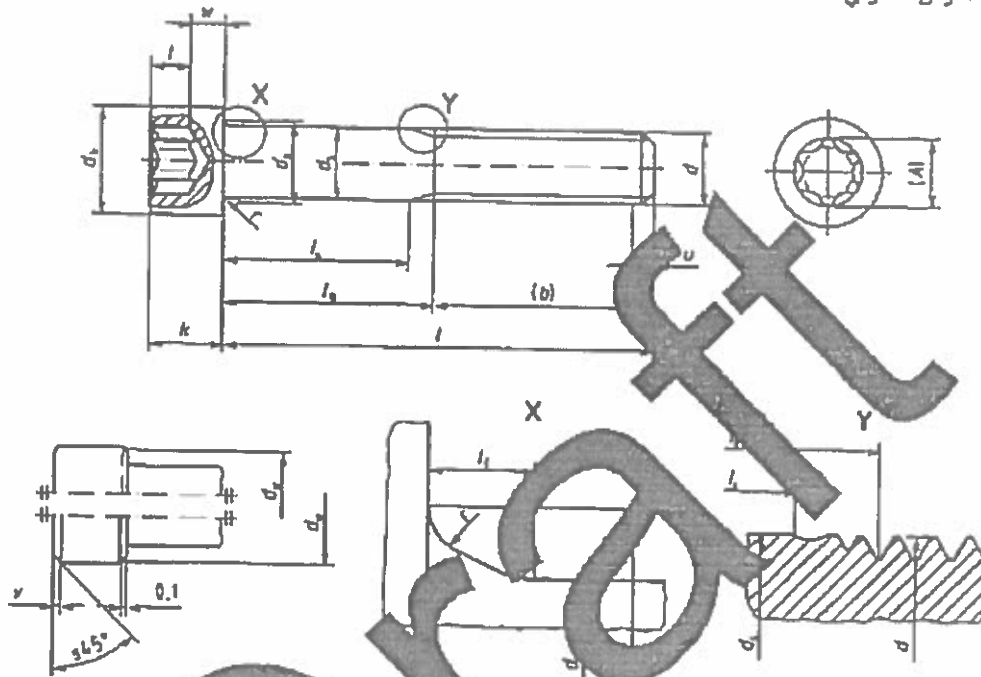


Figure 6 - Hexalobular socket head screws - Cylindrical head

الشكل ٦ - براغي الحمل بتجويف سداسي القوس - رأس أسطواني

3-3-2 Cheese head

٣-٣-٢ رأس أسطواني مقلد

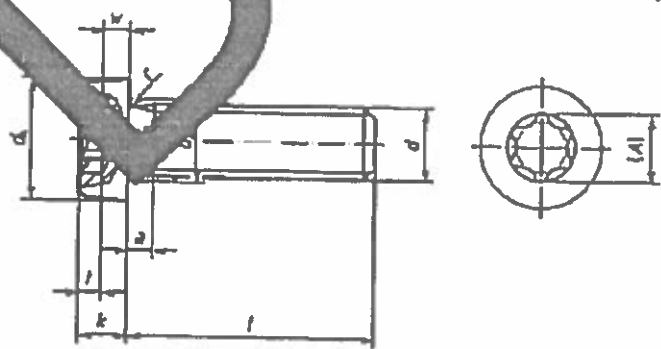


Figure 7 - Hexalobular socket head screws - Cheese head

الشكل ٧ - براغي الحمل بتجويف سداسي القوس - رأس أسطواني مقلد

3-3-3 Pan head

۳-۳-۳ راس مقعب

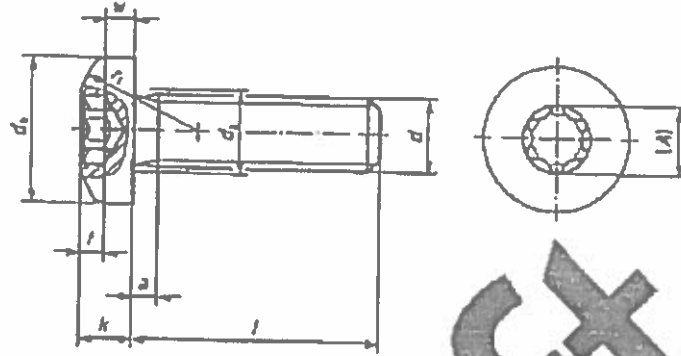


Figure 8 – Hexalobular socket head screws – Pan head

الشکل ۸ - براغي الحمل بتجويف سداسي اللصوص - راس مقعب

3-3-4 Raised countersunk head

۳-۳-۴ راس غاطس بارز

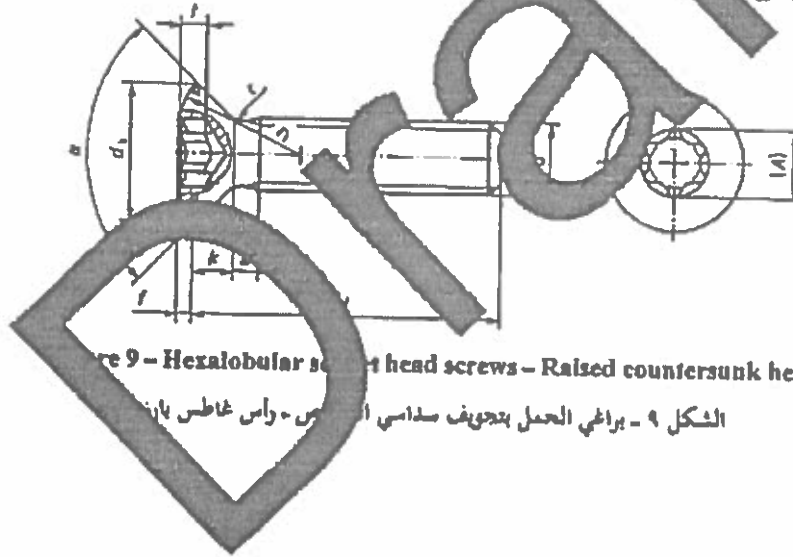


Figure 9 – Hexalobular socket head screws – Raised countersunk head

الشکل ۹ - براغي الحمل بتجويف سداسي اللصوص - راس غاطس بارز

3-4 Triple square socket head screws

٤-٣ براغي حمل برأس مجوف باثنتي عشرة حافة

3-4-1 Cylindrical head

١-٤-٣ رأس أسطواني

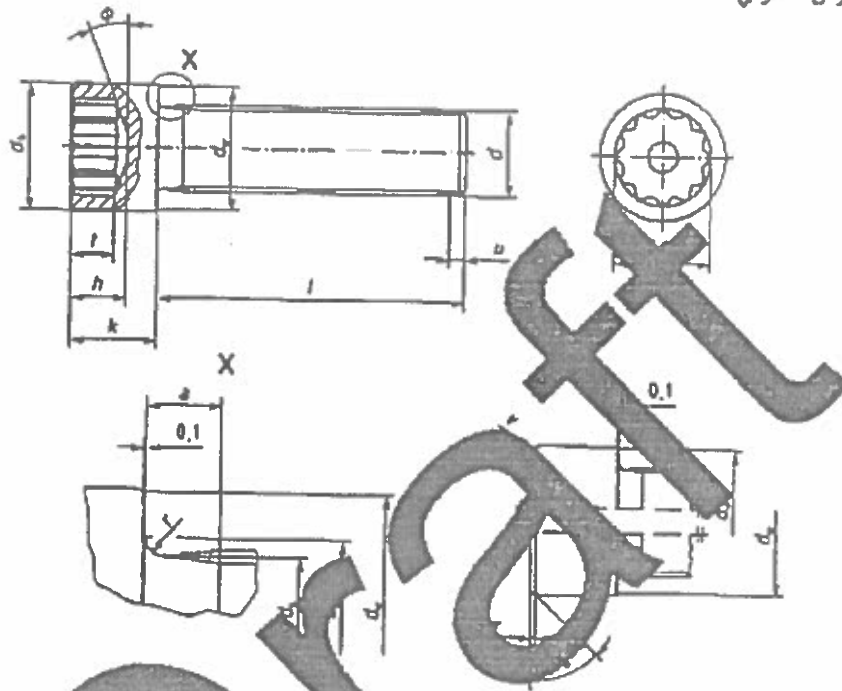


Figure 10 - Triple square socket head screws - Cylindrical head

الشكل ١٠ - براغي الحمل برأس مجوف باثنتي عشرة حافة - رأس أسطواني

3-4-2 Cylindrical head with flange

٣-٤-٣ رأس أسطواني بشفة

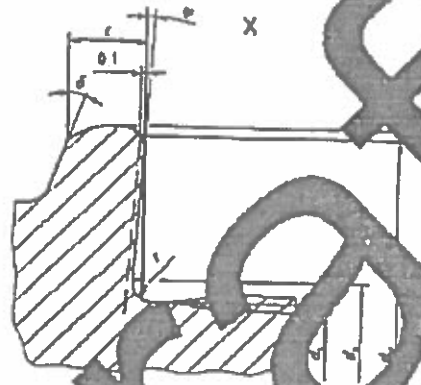
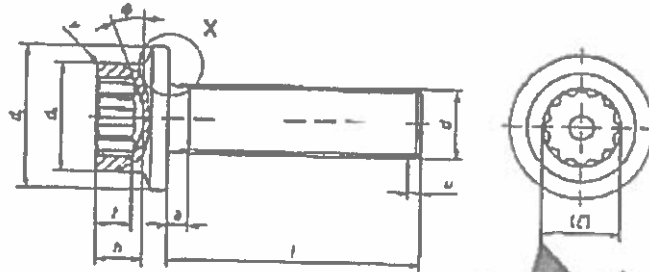


Figure 11 - Triple square socket head screws - Cylindrical head with flange

الشكل ١١ - براغي الحمل برأس مجوف بالنتي عشرة حافة - رأس أسطواني

3-4-3 Raised countersunk head

٣-٤-٣ رأس غاطس بارز

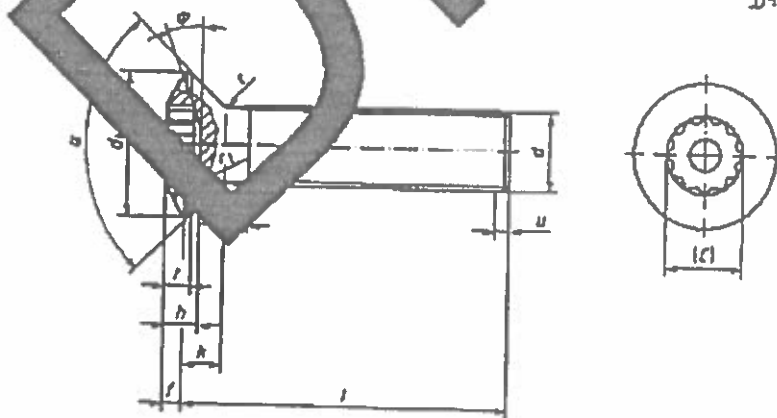


Figure 12 - Triple square socket head screws - Raised countersunk head

الشكل ١٢ - براغي الحمل برأس مجوف بالنتي عشرة حافة - رأس غاطس بارز

3-5 Cup head square neck bolts

٣-٥ براغي ربط ذات رقبة مربعة ورأس كأسى

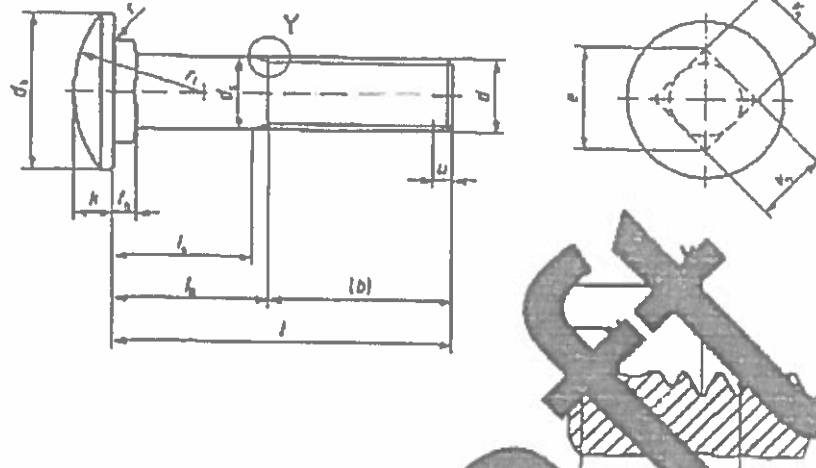


Figure 13 - Cup head square neck bolts

الشكل ١٣ - براغي ربط ذات رقبة مربعة ورأس كأسى

3-6 Slotted and cross-recessed¹⁾ head screws

٣-٦ براغي حمل مفروز ومصلب المفروز

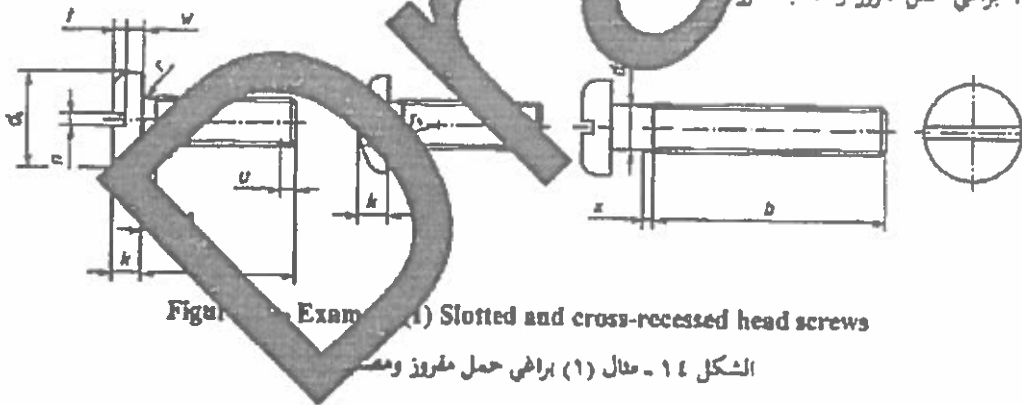


Figure 14 - Example (1) Slotted and cross-recessed head screws

الشكل ١٤ - مثال (١) براغي حمل مفروز ومصلب المفروز

¹⁾ Cross recess H or Z in accordance with ISO 4757.

¹⁾ مصطلب المفروز نوع ظليسي ويوزادونف عسب للراسفة الدولية ٤٧٥٧

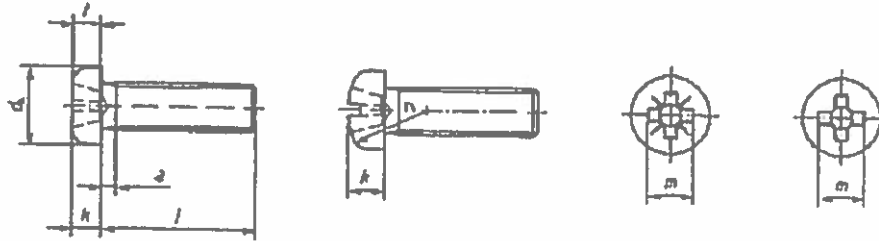


Figure 15 - Example (2) Slotted and cross-recessed head screws

الشکل ۱۵ - مثال (۲) براغي حمل مفروز ومصلب الفرزة

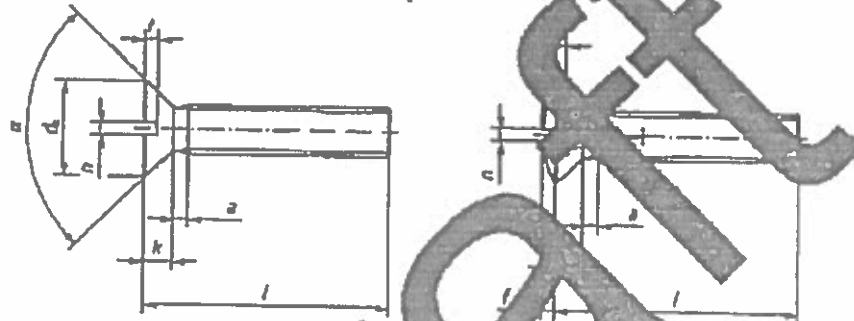


Figure 16 - Example (3) Slotted and cross-recessed head screws

الشکل ۱۶ - مثال (۳) براغي حمل مفروز ومصلب الفرزة

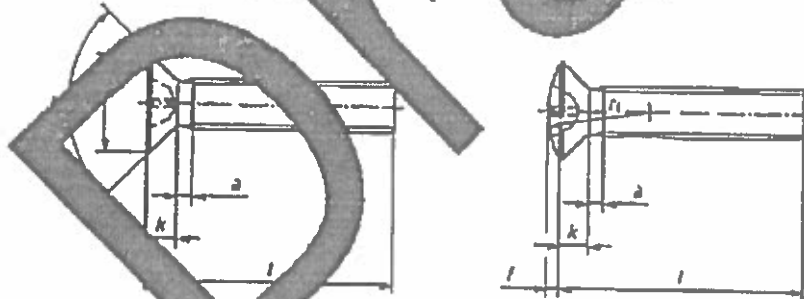


Figure 17 - Example (4) Slotted and cross-recessed head screws

الشکل ۱۷ - مثال (۴) براغي حمل مفروز ومصلب الفرزة

3-7 Studs

For thread undercuts, see ISO 4755.

metal end
نهاية معدنية

٧-٣ سيقان ملولبة الطرفين (قلاووظ لثاني)

لأمتان القطوع السنبلية، انظر المواصفة القياسية الدولية ٤٧٥٥.

nut end
نهاية صامولة

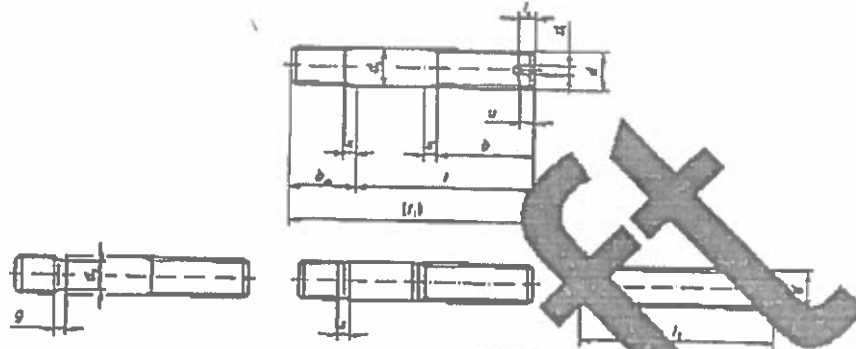


Figure 18 - Studs

السيقان الملولبة الطرفين (قلاووظ لثاني)

3-8 Set screws

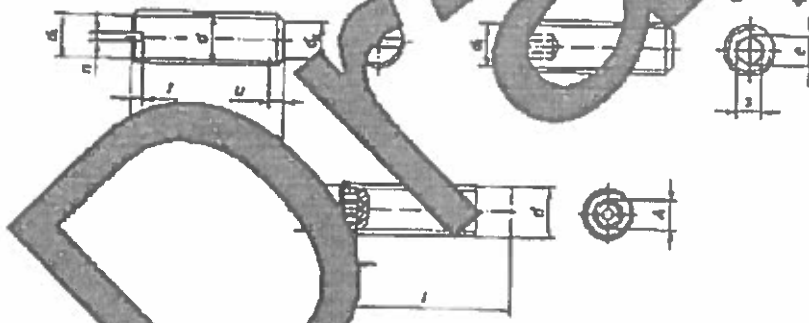


Figure 19 - Set screws

الشكل ١٩ - مجموعة براغي الحمل

٨-٣ مجموعة براغي الحمل

3-9 Headless screws with shank

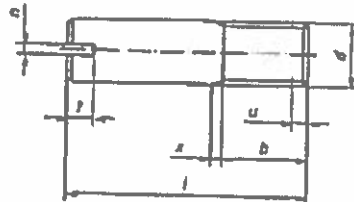


Figure 20 - Headless screws with shank

الشكل ٢٠ - براغي الحمل دون رأس مع ساق

٩-٣ براغي الحمل دون رأس مع ساق

3-10 Ends of parts with external thread (points)

٣-١٠ نهائيات الأجزاء ذات السن الخارجي (نقاط)

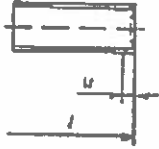


Figure 21 - Ends of parts with external thread (points)

As-rolled end
الشكل ٢١ - نهائيات الأجزاء ذات السن الخارجي (نقاط) نهاية ملفوفة

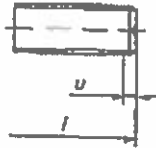


Figure 22 - Ends of parts with external thread (points)

Chamfered end
الشكل ٢٢ - نهائيات الأجزاء ذات السن الخارجي (نقاط) نهاية مشطوفة

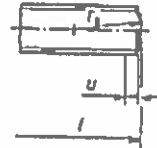


Figure 23 - Ends of parts with external thread (points)

Rounded end
الشكل ٢٣ - نهائيات الأجزاء ذات السن الخارجي (نقاط) نهاية منقوسة

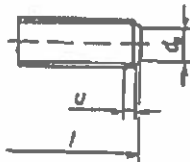


Figure 24 - Ends of parts with external thread (points)

Flat point (chamfered point)
الشكل ٢٤ - نهائيات الأجزاء ذات السن الخارجي (نقاط) طرف مستطوف

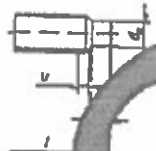


Figure 25 - Ends of parts with external thread (points)

Dog point (short dog point)
الشكل ٢٥ - نهائيات الأجزاء ذات السن الخارجي (نقاط) طرف كلاب (طرف كلاب طويل قصير)



Figure 26 - Ends of parts with external thread (points)

Cup point
الشكل ٢٦ - نهائيات الأجزاء ذات السن الخارجي (نقاط) طرف كاسي



Figure 27 - Ends of parts with external thread (points)

Cone point
الشكل ٢٧ - نهائيات الأجزاء ذات السن الخارجي (نقاط) طرف مخروطي



Figure 28 - Ends of parts with external thread (points)

Truncated cone point
الشكل ٢٨ - نهائيات الأجزاء ذات السن الخارجي (نقاط) طرف مخروطي مقطوع

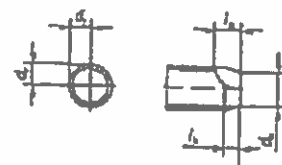


Figure 29 - Ends of parts with external thread (points)

Scrape point
الشكل ٢٩ - نهائيات الأجزاء ذات السن الخارجي (نقاط) طرف مكشوط

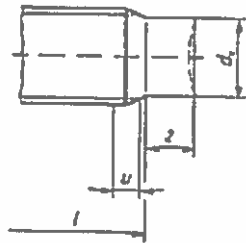


Figure 30 - Ends of parts with external thread (points)

Pilot point flat

الشکل ۳۰ - نهائات الأجزاء ذات

السن الخارجی (نقاط)

طرف دلیلی مسطح

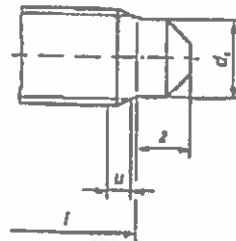


Figure 31 - Ends of parts with external thread (points)

Pilot point with tapered cone

الشکل ۳۱ - نهائات الأجزاء ذات

السن الخارجی (نقاط)

طرف دلیلی مخروطی

۱۱-۳ براہی حمل سن مخروطی (شکل)

3-11 Thread rolling (thread forming) screws

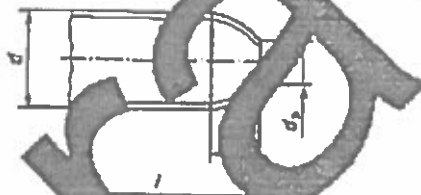


Figure 32 - Thread rolling (thread forming) screws

الشکل ۳۲ - براہی حمل سن مخروطی (شکل)

3-12 Thread cutting screws

۱۲-۳ براہی حمل سن قطع

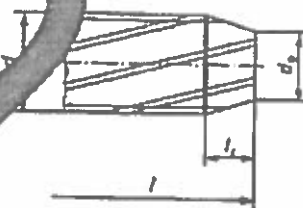


Figure 33 - Thread cutting screws

الشکل ۳۳ - براہی حمل سن قطع

3-13 Tapping screws

Other head shapes are possible; for the dimensions and symbols, see clauses 3-1 and 3-6.

١٣-٣ برغي الحمل بسن متباعد

هناك أشكال أخرى متاحة للرؤوس، للأبعاد والرموز، انظر البند

(١-٣) والبند (٦-٣).

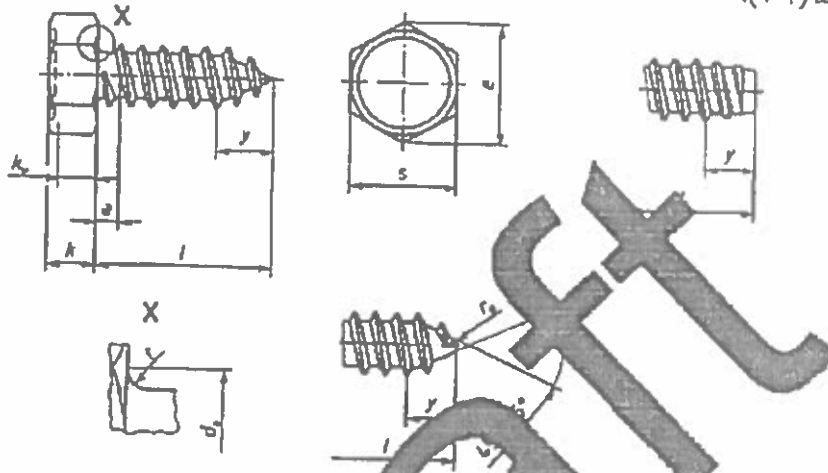


Figure 34 - Tapping screws

الشكل ٣٤ - برغي الحمل بسن متباعد

3-14 Drilling screws with tapping screw thread

Other head shapes are possible; for the dimensions and symbols, see clause 3-1 and 3-6.

١٤-٣ برغي حمل حفر بسن حمل متبا

هناك أشكال أخرى متاحة للرؤوس، للأبعاد والرموز، انظر البند

(١-٣).

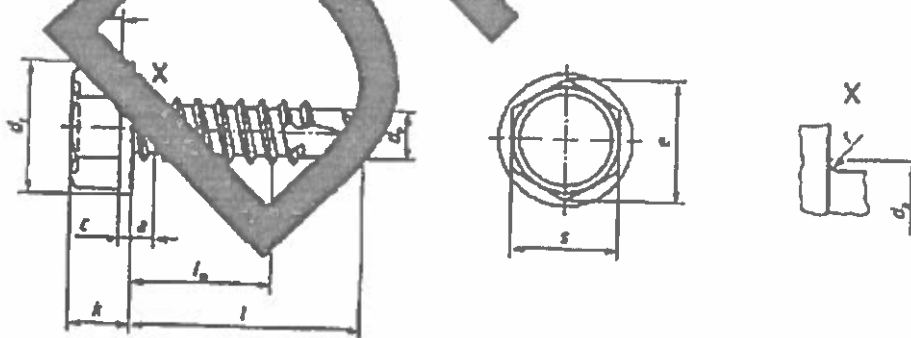


Figure 35 - Drilling screws with tapping screw thread

الشكل ٣٥ - برغي حمل حفر بسن حمل متباعد

Table 1 - Designation of dimensions of bolts, screws and studs

الجدول ١- دلالات الأبعاد لبراغي الربط وبراغي الحمل و
السيقان ملولبة الطرفين

Symbol (الرمز)	Description	الوصف
A	en: nominal diameter of hexalobular socket	ع ر: القطر الاسمي لتجويف
a	en: distance from the bearing face to the first full thread (for screw)	ع ر: المسافة من سطح الحمل إلى أول سن (برغي حمل) مُشكّل بشكل كامل (كامل السن)
b	en: thread length	ع ر: طول السن
b_m	en: thread length of the stud main end	ع ر: طول السن عند النهاية الرئيسية للسان المطبق
C	en: nominal diameter of square socket	ع ر: القطر الاسمي لتجويف بالثقب
c	en: washer and portion or thickness of the flange or collar	ع ر: ارتفاع جزء سطح الفلنك أو سماكة الشفة أو الطوق
d	en: basic major diameter (nominal diameter) of thread	ع ر: القطر الأساسي الأكبر (القطر الاسمي) للسن
d_b	en: inner diameter of U bearing face	ع ر: القطر الداخلي لسطح الحمل
d_c	en: flange outer diameter	ع ر: قطر الشفة أو الطوق
d_f	en: diameter of the face (set screw)	ع ر: قطر السطح (برغي الحمل للضغط)
d_g	en: diameter of the undercut (groove)	ع ر: قطر القطع السفلي (التحزير)
d_h	en: diameter of the head	ع ر: قطر للرأس

الجدول ١ - دلالات الأبعاد لبراغي الربط وبراغي الحمل والسيقان
ملوثة الطرفين (تتمه)

Symbol (الرمز)	Description	الوصف
d_1	en: diameter of the split pin hole or wire hole	ع ر: قطر فتحة الدبوس المشقوق أو فتحة السلك
d_n	en: diameter of the scrape point	ع ر: قطر الطرف الكاشط
d_p	en: diameter of the flat or dog point or drilling point	ع ر: قطر الطرف المسطح أو الطرف الكاشط أو طرف الحفر
d_s	en: width of the scrape	ع ر: عرض الكاشط
d_u	en: diameter of the unthreaded shank	ع ر: قطر الساق غير المسنن
d_t	en: diameter of the truncated end point	ع ر: قطر الطرف المحروط
d_w	en: outer diameter of the washer face bearing face	ع ر: القطر الخارجي لوجه الفلكنة لسطح الحامل
d_z	en: diameter of pilot hole	ع ر: قطر الطرف الدليلي
d_r	en: diameter of the cup point	ع ر: قطر الطرف الكاسي
e	en: width across corners	ع ر: العرض الأكبر للفتحة
f	en: height of the rounded (oval) portion of a raised countersunk head	ع ر: ارتفاع القطع البارز (البيضوي) للرأس المناطس البارز
f_n	en: length of the square neck	ع ر: طول الرقبة المربعة

Table 1 - Designation of dimensions of bolts, screws and studs (continue)

الجدول ١ - دلالات الأبعاد لبراغي الربط وبراغي الحمل والسيقان
ملوابة الطرفين (تمة)

Symbol (الرمز)	Description	الوصف
g	en: width of the undercut	ع ر: عرض التقويض
h	en: total depth of indentation of triple square rock	ع ر: عمق التمسك الكامل للثلاثي المربع
k	en: height of the head	ع ر: ارتفاع الرأس
k_w	en: wrenching height	ع ر: ارتفاع اللي
l	en: nominal length	ع ر: الطول الاسمي
l_c	en: length of thread cutting point	ع ر: طول طرف سن القطع
l_e	en: distance from the centre line of split pin hole to the thread end	ع ر: المسافة من المحور المتصفي لتتبع
l_f	en: length	ع ر: طول للمقطع الالتفالي
l_h	en: distance from bearing surface to the first full form (full profile) thread (bolt)	ع ر: للمسافة من سطح الحمل لغاية أول سن (ربط) مشكل بشكل كامل (كامل للظهور)
l_h	en: distance from centre line of split pin hole to bearing surface	ع ر: للمسافة من المحور المتصفي لتتبع الدبوس المشقوق و لغاية سطح الحمل
l_k	en: length of one part of the scrape point	ع ر: طول الجزء المحروطي للطرف المكشوط
l_m	en: usable thread length of drilling screws	ع ر: طول الأسنان القابلة للاستخدام لبراغي الحمل الحفر

Table 1 - Designation of dimensions of bolts, screws and studs (continue)

الجدول ١ - دلالات الأبعاد لبراغي الربط وبراغي الحمل والسبقان
ملولبة الطرفين (تمة)

Symbol (الرمز)	Description	الوصف
l_n	en: length of the scrape point	ع ر: طول الطرف للكشوط
l_1	en: length of thread rolling (thread forming) point	ع ر: طول طرف السدس (مسنن)
l_u	en: length of unthreaded shank	ع ر: طول الشفت غير المسنن
l_t	en: overall length	ع ر: الطول الكامل
m	en: wing diameter of cross recess	ع ر: قطر الفرزة المثلثة
n	en: width of the slot	ع ر: عرض الفرزة
r	en: radius of curvature under head	ع ر: نصف قطر الانحناء تحت الرأس
r_e	en: radius of the rounded thread end	ع ر: نصف قطر النهاية المستديرة للشد
	en: radius of the chamfered portion of head	ع ر: نصف قطر الجزء البازي من الرأس
s	en: width across flats	ع ر: العرض المتوازي للفجوة
t	en: depth of the normal driving feature or slot	ع ر: عمق سمات التدوير العادية أو الفرزة
u	en: incomplete thread end	ع ر: نهاية الأسنان غير المكتملة

Table 1 – Designation of dimensions of bolts, screws and studs (continue)

الجدول ١ - دلالات الأبعاد لبراغي الربط وبراغي الحمل والسيقان
ملوثة الطرفين (تتمة)

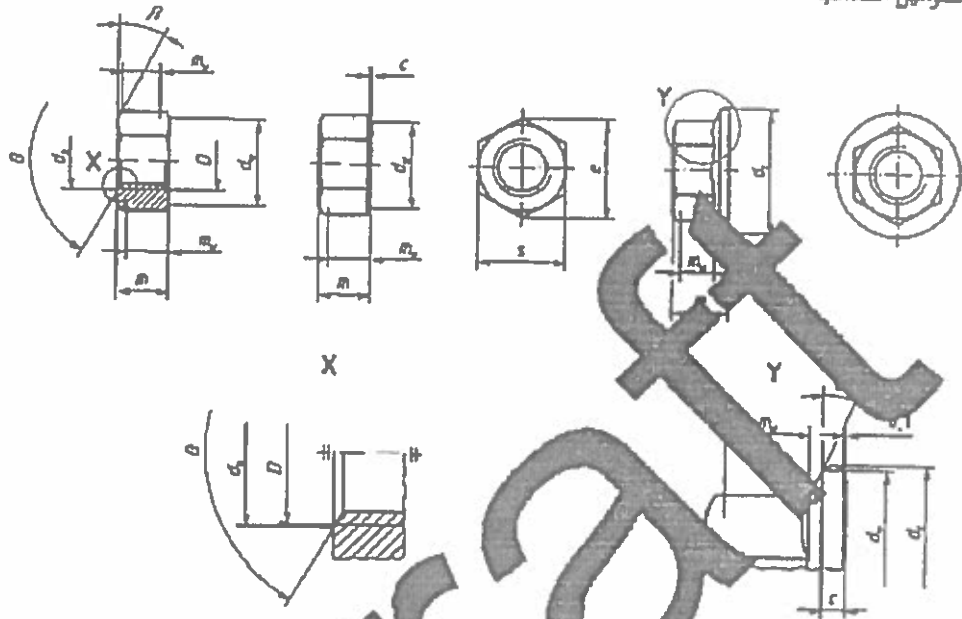
Symbol (الرمز)	Description	الوصف
v	en: head chamfer or radius	ع ر: الرأس المشطوف أو نصف القطر
v_n	en: width of square neck	ع ر: عرض الرقبة المربعة
v_u	en: depth of indentation under the head	ع ر: عمق التآكل تحت الرأس
w	en: thickness between driving feature and bearing surface	ع ر: السماكة بين سمّة التثبيت وسطح الحمل
x	en: length of the thread run-out	ع ر: طول انتهاك الخيوط
y	en: length of threaded end of turning screw	ع ر: طول النهاية للسمّة كروية تحمل الداخلة
z	en: length of dog point or pilot point	ع ر: طول طرف الكلاب أو الطرف
α	en: angle of the chamfer (hexagonal head)	ع ر: زاوية الرأس الفاطس
β	en: angle of the chamfer (hexagonal head)	ع ر: زاوية الشداف (الرأس السداسي)
γ	en: angle of the conical chamfer	ع ر: زاوية نهاية المخروط
δ	en: angle of the chamfer	ع ر: زاوية الشفة
ϕ	en: bottom angle in the recess	ع ر: زاوية القاع في المصلب
φ	en: angle of the underhead	ع ر: الزاوية تحت الرأس

4- Nuts

٤- الصواميل

4-1 Hexagon nuts

٤-١ الصواميل سداسية



36 - Hexagon nut

الشكل ٣٦ - الصواميل السداسية

4-2 Prevailing torque type nuts

٤-٢ الصواميل نوع العزم السائد

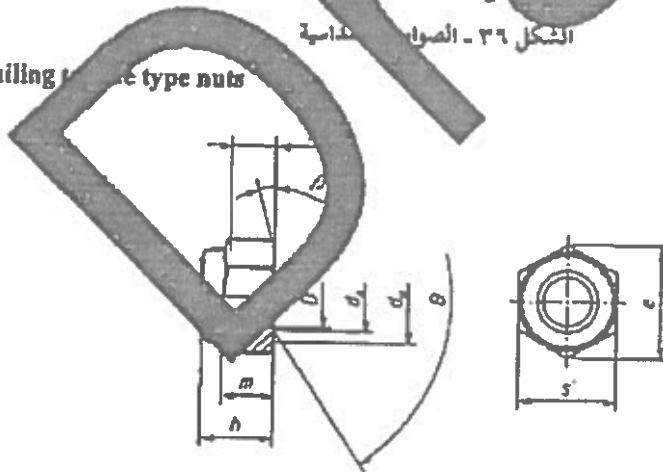


Figure 37 - Prevailing torque type hexagon nut with non-metallic insert

الشكل ٣٧ - صامولة سداسية نوع العزم السائد مضاف داخلياً مادة غير معدنية

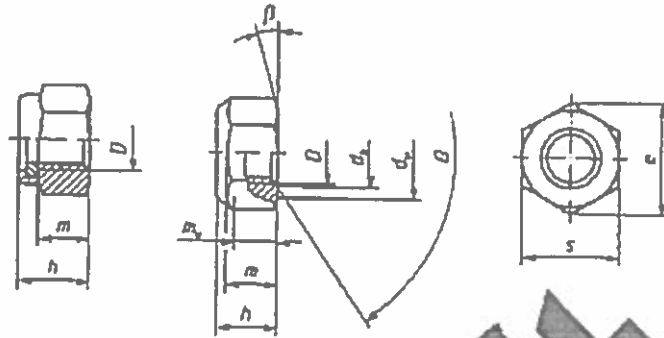


Figure 38 – Prevailing torque type all-metal hex nut

الشكل ٣٨ - صامولة سداسية نوع العزم السائد معدنية بالكامل

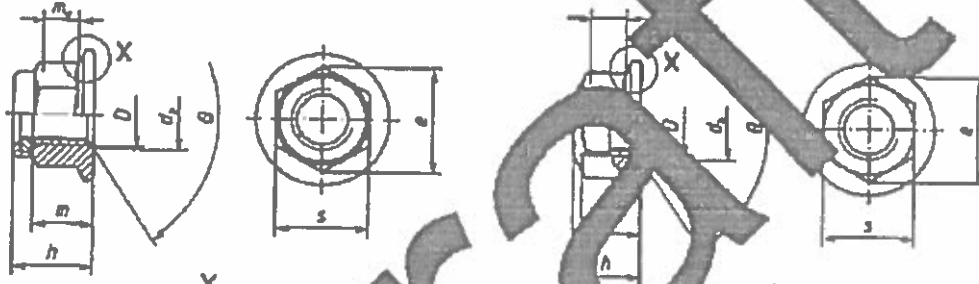


Figure 39 – Prevailing torque type hexagon nut with flange with non-metallic insert

الشكل ٣٩ - صامولة سداسية نوع العزم السائد بشفة و مضاف إليها مادة غير معدنية

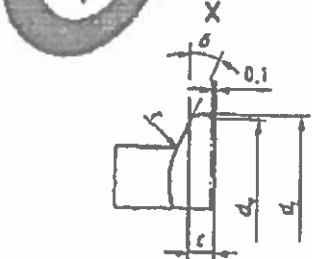


Figure 40 – Prevailing torque type all-metal hexagon nut with flange

الشكل ٤٠ - صامولة سداسية نوع العزم السائد معدنية بالكامل بشفة

4-3 Slotted and castle nuts

٤-٣ الصواميل المفروزة و البرجية

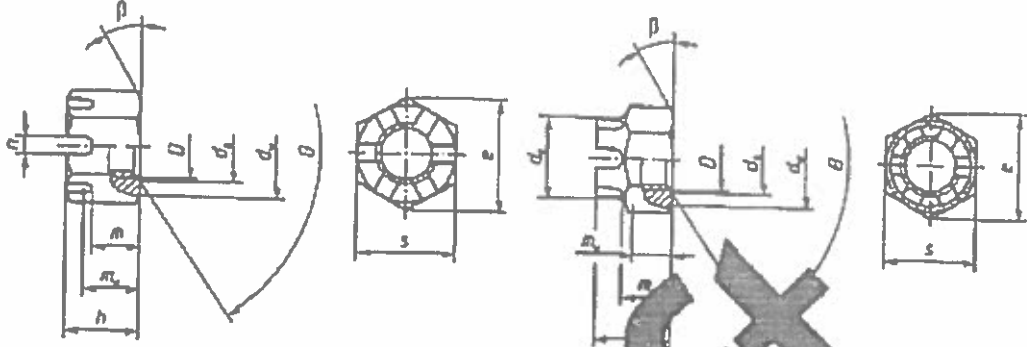


Figure 41 - Slotted and castle nuts

الصواميل المفروزة و البرجية - ٤١

Draft

Table 2 - Designation of dimensions of nuts

الجدول ٢ - دلالات الأبعاد للمساميل

Symbol (الرمز)	Description الوصف
c	en: height of the washer-faced portion or thickness of the flange or collar ع ر: ارتفاع حزمة سطح الملانة أو سماكة الشفة أو الطوق
D^m	en: basic major diameter (nominal diameter) of thread ع ر: القطر الأساسي الأكبر للأسمان (القطر الاسمي)
d_a	en: diameter of the countersink ع ر: قطر الغاطس
d_c	en: diameter of flange or collar ع ر: قطر الشفة أو الطوق
d_e	en: diameter of the castle ع ر: قطر الحرج
d_w	en: outer diameter of the bearing face ع ر: القطر الخارجي لسطح الحمل
e	en: width across corners ع ر: عرض المسافة الأمامية
h	en: overall height of prevailing torque type nuts or fluted nuts ع ر: الطول الكلي للمساميل نوع المساميل المرورية
m	en: height of the nut, height of the nut without prevailing torque feature, ع ر: طول الصامولة، أو طول الصامولة بدون سمة عزم التثبيت
	en: wrenching height ع ر: ارتفاع الكي
n	en: width of the slot ع ر: عرض الفتحة
s	en: width across flats ع ر: عرض للتوازي (للتامد) للصامولة
β	en: angle of the chamfer ع ر: زاوية المشطف
δ	en: angle of the flange ع ر: زاوية الشفة
θ	en: countersink angle ع ر: زاوية الغاطس